

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. 0001/14

Dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

Plech S235JR_1.0038 v souladu s EN 10025-2:2004

2. Zamýšlené použití:

Kovové konstrukce nebo ve smíšených konstrukcích kovových a betonových

3. Výrobce:

Obchodní firma: VÍTKOVICE STEEL, a.s.

Sídlo: Českobratrská 3321/46, Moravská Ostrava, PSČ: 702 00 Ostrava, ČR

Tel.: +420 595 696 077

Fax: +420 595 696 070

E-mail: sekretariat@vitkovicesteel.com

5. Systém POSV:

Systém 2+

6. Harmonizovaná norma:

EN 10025-2:2004: E, listopad 2004

Oznámený subjekt:

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, oznámený subjekt č. 0045

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

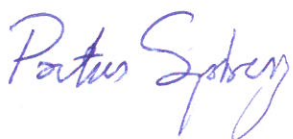
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Moravské Ostravě, dne 1. srpna 2014

Jméno a příjmení: Pontus Sjöberg

Funkce: Provozní ředitel

Podpis:



Jméno a příjmení: Otakar Blahož

Funkce: Manažer kvality

Podpis:



7. Deklarované vlastnosti:

| Základní charakteristiky | | Technické parametry | | | Harmonizovaná norma |
|---|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------|---------------------|
| Mezní úchytky rozměru a tolerance tvaru | | | | | EN 10029:2010 |
| Zkouška tahem | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty | | |
| | > | ≤ | Mez kluzu min (MPa) | Pevnost (MPa) | Tažnost min (%) |
| | 5 | 16 | 235 | 360 - 510 | 24 |
| | 16 | 40 | 225 | 360 - 510 | 24 |
| | 40 | 63 | 215 | 360 - 510 | 23 |
| | 63 | 80 | 215 | 360 - 510 | 22 |
| | 80 | 100 | 215 | 360 - 510 | 22 |
| | 100 | 150 | 195 | 350 - 500 | 22 |
| | 150 | 200 | 185 | 340 - 490 | 21 |
| 200 | 250 | 175 | 340 - 490 | 21 | |
| Nárazová práce KV L | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty | | |
| | > | ≤ | min (J) | | |
| | 6 | 250 | 27 při 20°C | | |
| Uhlíkový ekvivalent | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty | | |
| | > | ≤ | max. (CEV, %) | | |
| | | 40 | 0,35 | | |
| | 40 | 150 | 0,38 | | |
| | 150 | 250 | 0,40 | | |
| Chemické složení | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty | | |
| | > | ≤ | | min (%) | max. (%) |
| | | 40 | C | | 0,17 |
| | | | Si | | - |
| | | | Mn | | 1,40 |
| | | | P | | 0,035 |
| | | | S | | 0,035 |
| | | | N | | 0,012 |
| | | | Cu | | 0,55 |
| | 40 | 250 | C | | 0,20 |
| | | | Si | | - |
| | | | Mn | | 1,40 |
| | | | P | | 0,035 |
| | | | S | | 0,035 |
| | | | N | | 0,012 |
| | | Cu | | 0,55 | |

EN 10025-2:2004