

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. 0004/14

Dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

Plech S275JR_1.0044 v souladu s EN 10025-2:2004

2. Zamýšlené použití:

Kovové konstrukce nebo ve smíšených konstrukcích kovových a betonových

3. Výrobce:

Obchodní firma: **VÍTKOVICE STEEL, a.s.**Sídlo: **Českoobratská 3321/46, Moravská Ostrava, PSČ: 702 00 Ostrava, ČR**Tel.: **+420 595 696 077**Fax: **+420 595 696 070**E-mail: **sekretariat@vitkovicesteel.com**

5. Systém POSV:

Systém 2+

6. Harmonizovaná norma:

EN 10025-2:2004: E, listopad 2004

Oznámený subjekt:

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, oznámený subjekt č. 0045

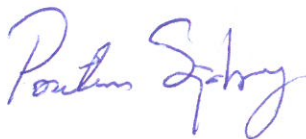
Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Moravské Ostravě, dne 1. srpna 2014

Jméno a příjmení: **Pontus Sjöberg**Funkce: **Provozní ředitel**

Podpis:


Jméno a příjmení: **Otakar Blahož**Funkce: **Manažer kvality**

Podpis:



7. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky		Technické parametry			Harmonizovaná norma
Mezní úchytky rozměru a tolerance tvaru					EN 10029:2010
Zkouška tahem	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤	Mez kluzu min (MPa)	Pevnost (MPa)	Tažnost min (%)
	5	16	275	410 - 560	21
	16	40	265	410 - 560	21
	40	63	255	410 - 560	20
	63	80	245	410 - 560	19
	80	100	235	410 - 560	19
	100	150	225	400 - 540	19
150	200	215	380 - 540	18	
200	250	205	380 - 540	18	
Nárazová práce KV L	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤	min (J)		
	6	250	27 při 20°C		
Uhlíkový ekvivalent	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤	max. (CEV, %)		
		40	0,40		
	40	150	0,42		
	150	250	0,44		
Chemické složení	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤		min (%)	max. (%)
		40	C		0,21
			Si		-
			Mn		1,50
			P		0,035
			S		0,035
			N		0,012
			Cu		0,55
	40	250	C		0,22
			Si		-
			Mn		1,50
			P		0,035
			S		0,035
		N		0,012	
		Cu		0,55	

EN 10025-2:2004