

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. 0009/14

Dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

Plech S355J2_1.0577 v souladu s EN 10025-2:2004

2. Zamýšlené použití:

Kovové konstrukce nebo ve smíšených konstrukcích kovových a betonových

3. Výrobce:

Obchodní firma: **VÍTKOVICE STEEL, a.s.**

Sídlo: **Českobratrská 3321/46, Moravská Ostrava, PSČ: 702 00 Ostrava, ČR**
 Tel.: **+420 595 696 077**
 Fax: **+420 595 696 070**
 E-mail: **sekretariat@vitkovicesteel.com**

5. Systém POSV:

Systém 2+

6. Harmonizovaná norma:

EN 10025-2:2004: E, listopad 2004

Oznámený subjekt:

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, oznámený subjekt č. 0045

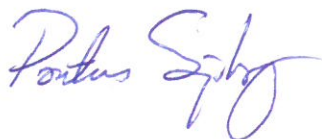
Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Moravské Ostravě, dne 1. srpna 2014

Jméno a příjmení: **Pontus Sjöberg**Funkce: **Provozní ředitel**

Podpis:


Jméno a příjmení: **Otakar Blahož**Funkce: **Manažer kvality**

Podpis:



7. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky		Technické parametry			Harmonizovaná norma
Mezní úchytky rozměru a tolerance tvaru					EN 10029:2010
Zkouška tahem	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤	Mez kluzu min (MPa)	Pevnost (MPa)	Tažnost min (%)
	5	16	355	470 - 630	20
	16	40	345	470 - 630	20
	40	63	335	470 - 630	19
	63	80	325	470 - 630	18
	80	100	315	470 - 630	18
	100	150	295	450 - 600	18
	150	200	285	450 - 600	17
200	250	275	450 - 600	17	
Nárazová práce KV L	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤	min (J)		
	6	250	27 při -20°C		
Uhlíkový ekvivalent	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤	max. (CEV, %)		
		30	0,45		
	30	150	0,47		
	150	250	0,49		
Chemické složení	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty		
	>	≤	min (%)		max. (%)
		40	C	0,20	
			Si	0,55	
			Mn	1,60	
			P	0,025	
			S	0,025	
			N	-	
			Cu	0,55	
	40	250	C	0,22	
			Si	0,55	
			Mn	1,60	
			P	0,025	
			S	0,025	
		N	-		
		Cu	0,55		

EN 10025-2:2004