



PRODUKTOVÝ KATALOG
PRODUCT RANGE
LIEFERPROGRAMM

PROFILY

SECTIONS ■ PROFILE







Obsah Content ■ Inhalt

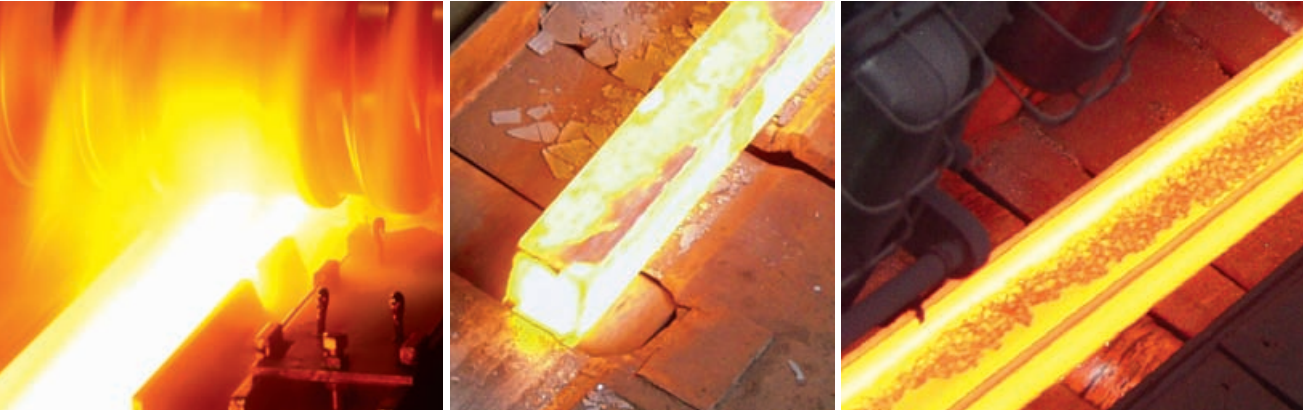
Představení válcovny profilů	2
Schéma těžké profilové tratě.	4
Certifikáty	6
Jakosti oceli a jejich ekvivalenty	7
Nosníky IPE	8
Nosníky HEA, HEB	9
U profily s paralelními přírubami	10
Úhelníky rovnoramenné	11
Úhelníky nerovnoramenné	12
Jeřábové kolejnice - JKL 100, JKL 120, KB 100	13
Jeřábové kolejnice - JK 65, A 65, JK 85	14
Tyče kruhové	15
Štětovnice	16
Profily pro důlní dopravníky E	18
Speciální profily	19

Sections Rolling Mill Presentation	2
Layout of the Heavy Section Mill.	4
Certificates	6
Steel grades and their equivalents	7
Beams IPE	8
Beams HEA, HEB	9
Channels with parallel flanges	10
Equal leg angles	11
Unequal leg angles	12
Crane rails - JKL 100, JKL 120, KB 100.	13
Crane rails - JK 65, A 65, JK 85	14
Round bars	15
Sheet piles	16
Sections for mine conveyers	18
Special sections	19

Präsentation des Profilwalzwerks.	2
Schema der Schwerprofilwalzstraße	4
Zertifikate	6
Äquivalente der Stahlmarken laut Normen	7
Träger IPE	8
Träger HEA, HEB.	9
U-Profile mit parallelen Flanschen	10
Gleichschenklige Winkeleisen	11
Ungleichschenklige Winkeleisen	12
Kranschienen - JKL 100, JKL 120, KB 100	13
Kranschienen - JK 65, A 65, JK 85.	14
Rundstahl	15
Spundbohlen	16
Profile für Grubenförderer	18
Spezialprofile	19

Představení válcovny profilů

Section Rolling Mill Presentation ■ Präsentation des Profilwalzwerks



TĚŽKÁ PROFILOVÁ TRAŤ

Těžká profilová trať byla uvedena do provozu v roce 1914, od této doby prošla několika modernizacemi. Po roce 1990 bylo zásluhou rozsáhlých technických opatření dosaženo výrazného zlepšení kvality dodávaných profilů. Změna technologie válcování ekonomických nosníků s paralelními přírubami pomocí univerzální vratné stolice vybavené řídicím systémem přinesla rozšíření sortimentu o nosníky IPE, HEA a HEB. V oblasti tradiční výroby štětovnic byly stávající typové řady doplněny o novou VL 600.

K technickému vybavení válcovny profilů patří palicí stroj pro výrobu vstupního materiálu podélným dělením vlastních plynule odlévaných bram na potřebné šířky. Tímto technologickým postupem je zajišťována převážná část vsázky, zbytek potřeb je pokryt nákupem externí vsázky.

Schéma těžké profilové tratě je uvedeno na následujících stránkách tohoto katalogu. Vlastní válcovací trať je tvořena 4 vratnými duo stolicemi. Poslední stolici je možno použít jako univerzální pro válcování nosníků.

Roční výrobní kapacita představuje 170 000 tun válcovaných profilů.

HEAVY SECTION MILL

The Heavy Section Mill was commissioned in 1914 and since that time the mill has passed through several modernizations. After 1990, thanks to extensive technical improvements, the quality of the supplied sections has improved significantly. A change in rolling of economical sections with parallel flanges with the use of a universal reversal stand equipped with a control system resulted in an expansion of the product range by beams of the IPE, HEA and HEB types. In the area of the traditional sheet pile production the existing types were amended with a new VL 600 types.

The technology of the Section Rolling Mill includes a flame-cutting machine that prepares input material by longitudinal cutting of our own continuous cast slabs to the required width. This technological procedure covers most of the stock, the rest is covered by purchasing external stock.

The layout of the Heavy Section Mill is shown on the following pages of the catalogue. The rolling train consists of 4 reversal two-high stands. The last stand can be used as universal for rolling of beams.

The annual production capacity represents 170 000 tons of rolled sections.

SCHWERPROFILWALZSTRASSE

Die Schwerprofilwalzstraße wurde im Jahr 1914 in Betrieb genommen, von diesem Zeitpunkt an durchlief sie mehrere Modernisierungen. Nach dem Jahr 1990 erzielte man dank der durchgeführten umfangreichen technischen Maßnahmen eine bedeutende Qualitätsverbesserung der gelieferten Profile. Die Änderung der Walztechnologie für ökonomische Träger mit Parallelfanschen mittels Universal-Reversiergerüst, das mit einem Steuersystem ausgestattet ist, brachte die Erweiterung des Sortiments auf die Profile IPE, HEA und HEB mit sich. Im Bereich der traditionellen Spundbohlenherstellung wurde die bestehende Typenreihe um die neue Reihe VL 600 ergänzt.

Zur technischen Ausstattung des Profilwalzwerks gehört die Brennschneidmaschine, die mittels Längstrennen der Stranggußbrammen eigener Produktion das Einsatzmaterial auf die erforderliche Breite zuschneidet. Durch dieses technologische Verfahren wird der überwiegende Teil des Einsatzguts sichergestellt, den Restbedarf deckt man durch den Einkauf von externen Einsatzgut ab.

Das Schema der Schwerprofilwalzstraße ist auf den folgenden Seiten dieses Katalogs aufgeführt. Die eigentliche Walzstraße wird von 4 Duo-Reversiergerüsten gebildet. Das letzte Walzgerüst kann man auch universal für Trägerwalzen benutzen.

Die Jahreskapazität beträgt 170 000 Tonnen Walzprofile.



VÝROBNÍ PROGRAM TVOŘÍ:

- nosníky IPE, HEA, HEB, UPE,
- úhelníky,
- štetovnice,
- jeřábové kolejnice,
- kruhová a čtvercová ocel,
- speciální profily

Válcované profily jsou dodávány v délkách do 24 m. Jakostní sortiment profilů tvoří především běžné konstrukční, uhlíkaté a mikrolegované oceli. Základními průmyslovými obory, kde nacházejí uplatnění naše profily jsou zejména stavebnictví, strojírenství, automobilový průmysl, těžební průmysl a další obory.

Dodávané profily z EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s. jsou vyráběny v certifikovaném systému podle požadavků norem EN ISO 9001:2000 a EN ISO 14001:1996. Profily splňují i další náročné požadavky právní legislativy a odběratelů.

THE PRODUCT RANGE CONSISTS OF:

- IPE, HEA, HEB, UPE sections,
- angles,
- sheet piles,
- crane rails,
- round and square bars,
- special sections

Rolled sections are supplied in lengths up to 24 m. Sections quality grades include mainly standard structural grades, carbon and micro-alloyed grades. Our sections are used mainly in structural engineering, mechanical engineering, automotive industry, mining and extractions industry and in other industrial sectors.

Sections supplied by EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s. are produced as per a certified system in accordance with the requirements of EN ISO 9001:2000 and EN ISO 14001:1996. The sections meet also other demanding requirements of the customers and the effective legislation.

PRODUKTIONSPROGRAMM:

- Profile IPE, HEA, HEB, UPE,
- Winkelisen,
- Spundbohlen,
- Kranschiemen,
- Rund- und Quadratstahl,
- Spezialprofile

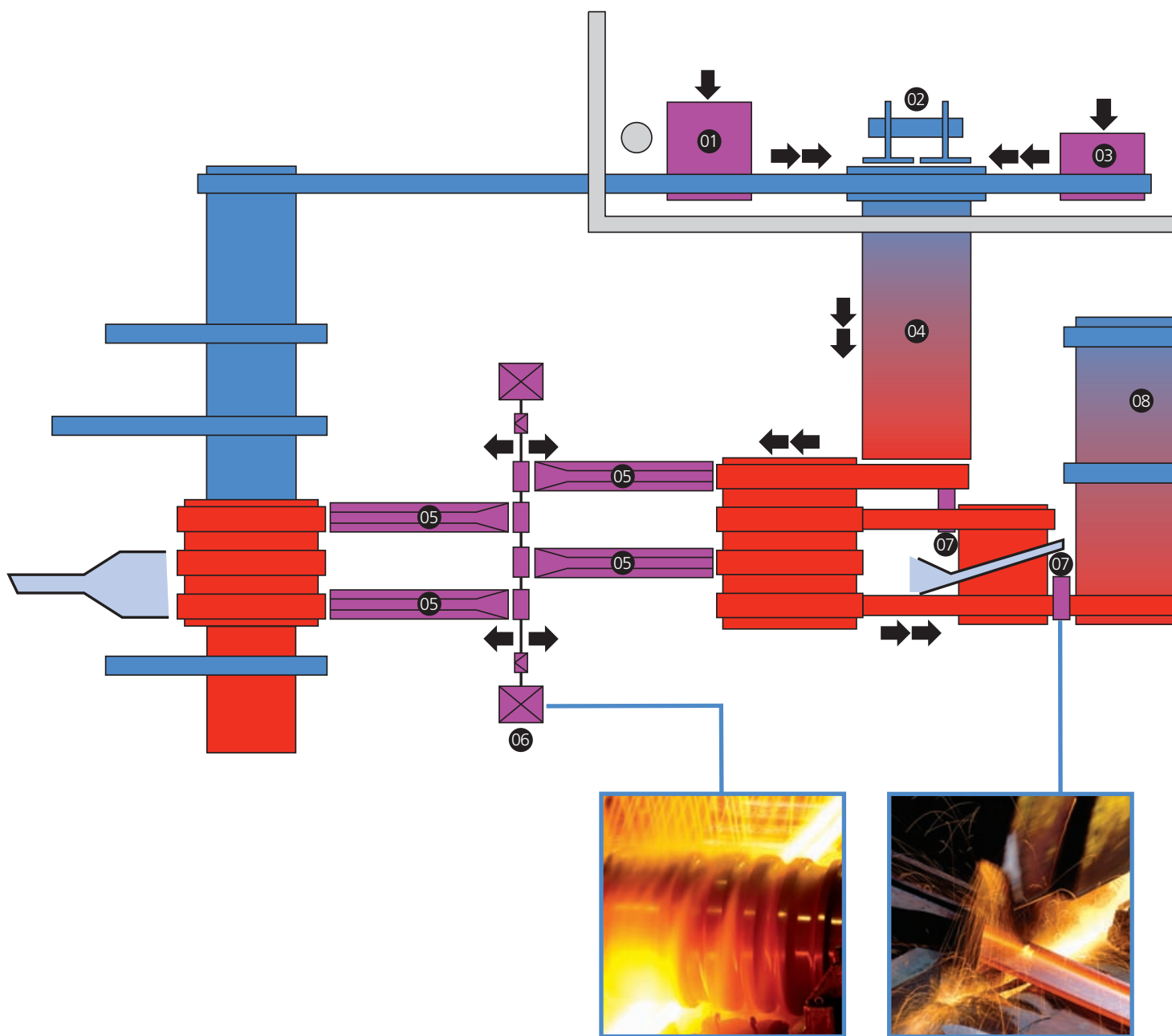
Die Profile sind in Längen bis zu 24 m lieferbar. Das Qualitätssortiment der Profile besteht hauptsächlich aus üblichen Kohlenstoff- und mikrolegierten Baustählen. Die wichtigsten Industriebranchen, in denen unsere Profile zur Anwendung kommen sind vor allem der Bausektor, Maschinenbau, die Autoindustrie, Förderindustrie sowie weitere Bereiche.

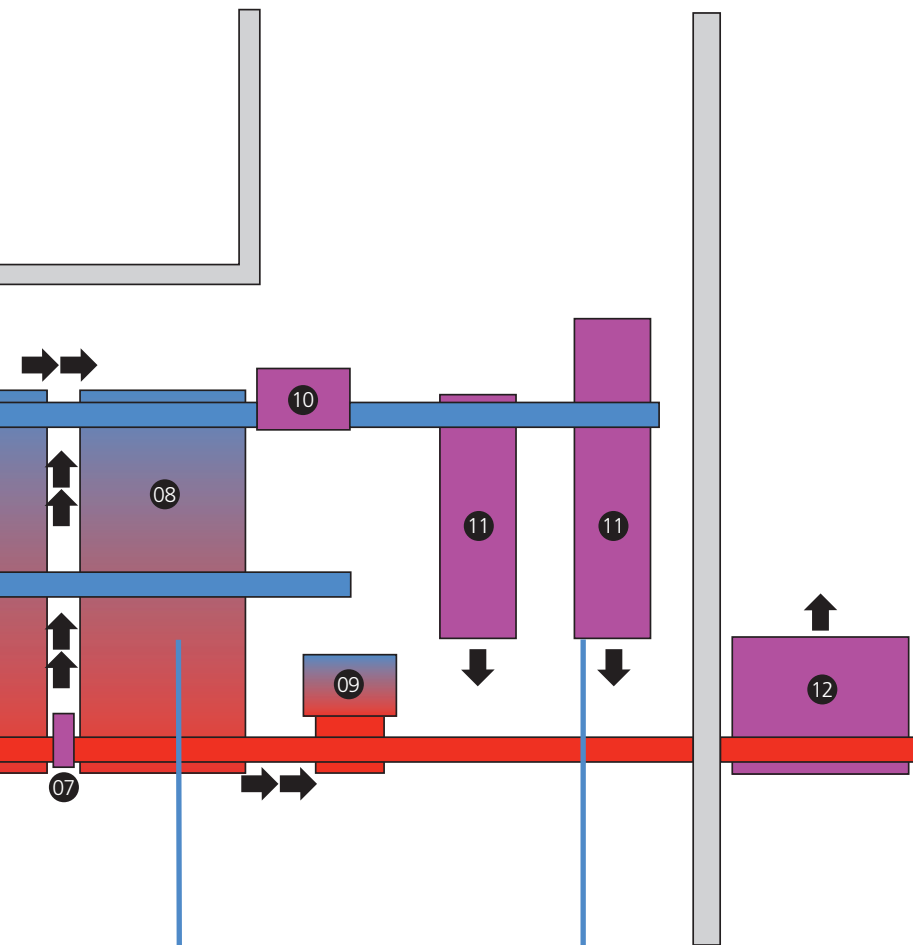
Die von EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s., gelieferten Profile werden im zertifizierten System gemäß Forderungen der Normen EN ISO 9001:2000 und EN ISO 14001:1996 hergestellt. Die Profile erfüllen auch weitere anspruchsvolle Forderungen der Rechtsgesetzgebung und der Abnehmer.



Schéma těžké profilové tratě

Layout of the Heavy Section Mill ■ Schema der Schwerprofilwalzstraße

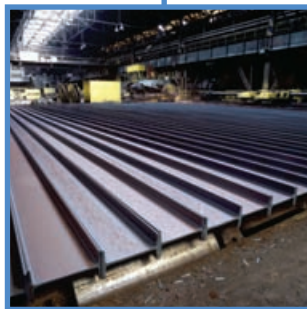
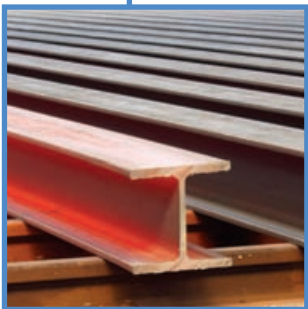




- 01 Krokový sázecí rošt
- 02 Tlačka
- 03 Sázecí rošt
- 04 Narážecí pec
- 05 Válcovací vůz
- 06 Vratné válcovací stolice
- 07 Píla za tepla
- 08 Chladník
- 09 Nevytápěná vychlazovací jáma
- 10 Válečková rovnačka
- 11 Úpravárenský rošt
- 12 Kulatinový rošt

- 01 Walking beam charging bed
- 02 Pushing machine
- 03 Charging bed
- 04 Pushing furnace
- 05 Rolling cars
- 06 Reversal rolling stands
- 07 Hot saw
- 08 Cooling beds
- 09 Non-heated cooling pit
- 10 Roller straightening machine
- 11 Finishing bed
- 12 Round bar bed

- 01 Hubbalkenbeschickungsrost
- 02 Knüppeldrucker
- 03 Beschickungsrost
- 04 Stoßofen
- 05 Walzwagen
- 06 Walzgerüste
- 07 Warmsäge
- 08 Kühlbett
- 09 Ungeheizte Abkühlgrube
- 10 Rollenrichtmaschine
- 11 Adjustagerost
- 12 Rundstahlrost



Certifikáty

Certificates ■ Zertifikate



Dodávané profily z EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s. jsou vyráběny v certifikovaném systému podle požadavků norem EN ISO 9001:2000 a EN ISO 14001:1996.

Profily splňují i další náročné požadavky legislativy a odběratelů, dokladem toho je soubor výrobních certifikátů:

- SZÚ Jablonec n. Nisou
- TÜV NORD
- ČLPR

Sections supplied by EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s. are produced as per a certified system in accordance with the requirements of EN ISO 9001:2000 and EN ISO 14001:1996.

The sections meet also other demanding requirements of the customers and the effective legislation. This fact is documented by a whole range of product certificates:

- SZÚ Jablonec n. Nisou
- TÜV NORD
- ČLPR

Die von EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s., gelieferten Profile sind im zertifizierten System gemäß Forderungen der Normen EN ISO 9001:2000 und EN ISO 14001:1996 hergestellt.

Die Profile erfüllen auch weitere anspruchsvolle Forderungen der Gesetzgebung und Abnehmer, was das Verzeichnis der Produktzertifikationen belegt:

- SZÚ Jablonec n. Nisou
- TÜV NORD
- ČLPR



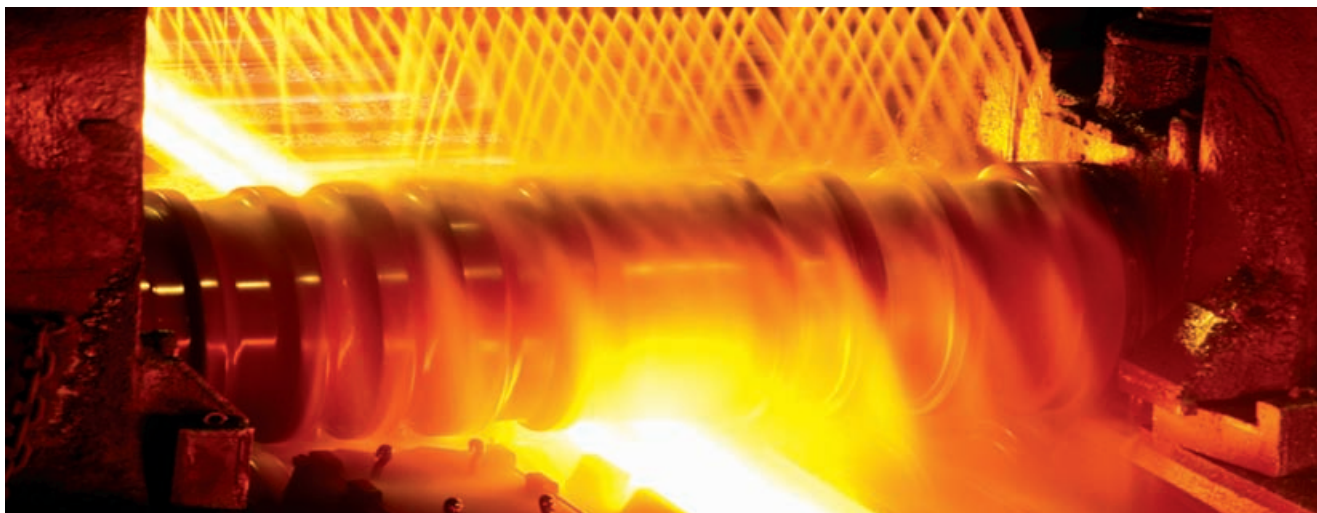
Jakosti oceli a jejich ekvivalenty Steel grades and their equivalents ■ Äquivalente der Stahlmarken laut Normen

ZNAČKY OCELÍ PRO PROFILY: IPE, HEA, HEB, UPE, ÚHELNÍKY A KRUHOVOU OCEL
STEEL GRADES FOR THE SECTIONS: IPE, HEA, HEB, UPE, ANGLES, ROUND BARS
STAHLMARKEN FÜR PROFILE: IPE, HEA, HEB, UPE, WINKELLEISEN UND RUNDSTAHL

Ekvivalenty značek oceli dle norem Equivalent steel grades Äquivalente der Stahlmarken laut Normen					
EN 10025 - 2		EN 10025 +A1		ČSN	DIN 17100
EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10027-1	EN 10027-2		
S235JR	1.0038	S235JRG2	1.0038	11375	RSt 37-2
S235J0	1.0114	S235J0	1.0114	11378	St 37-3U
	-	S235J2G3	1.0116	11378	St 37-3N
S235J2	1.0117	S235J2G4	1.0117	-	-
S275JR	1.0044	S275JR	1.0044	11443	St 44-2
S275J0	1.0143	S275J0	1.0143	11445	St 44-3U
	-	S275J2G3	1.0144	11448	St 44-3N
S275J2	1.0145	S275J2G4	1.0145	-	-
S355JR	1.0045	S355JR	1.0045	11523	St 52-3
S355J0	1.0553	S355J0	1.0553	11523	St 52-3U
	-	S355J2G3	1.0570	11503	St 52-3N
S355J2	1.0577	S355J2G4	1.0577	-	-

ZNAČKY OCELI K ZUŠLECHŤOVÁNÍ PRO KRUHOVOU OCEL
STEEL GRADES SUITABLE FOR HEAT TREATMENT FOR ROUND BARS
STAHLMARKEN ZUR VEREDELUNG FÜR RUNDSTAHL

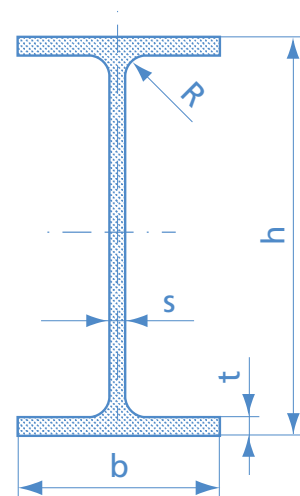
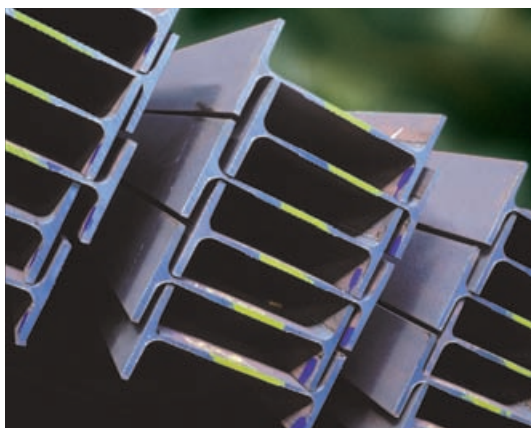
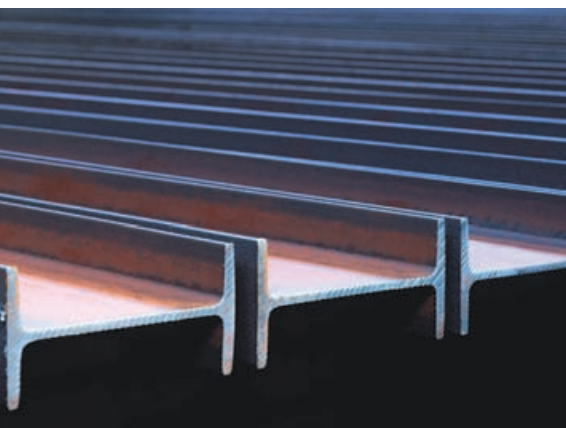
Ekvivalenty značek oceli dle norem Equivalent steel grades Äquivalente der Stahlmarken laut Normen			
EN 10083-2		ČSN	Německo Germany Deutschland
C35	1.0501		
C40	1.0511	-	C40
C45	1.0503	-	C45
C55	1.0535	-	C55
C60	1.0601	-	C60
C22E	1.1151	12024	(CK22)
C35E	1.1181	12040	(CK35)
C40E	1.1186	12041	(CK40)
C45E	1.1191	12050	(CK45)
C50E	1.1206	12051	(CK50)
C55E	1.1203	12060	(CK55)
C60E	1.1221	12061	(CK60)
28Mn6	1.1170	13141	(28Mn6)



Nosníky

Beams ■ Träger

IPE

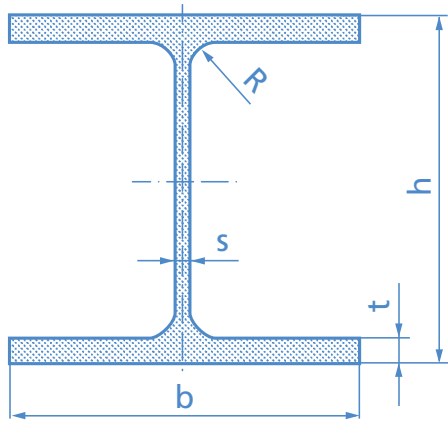


Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen					Plocha průřezu Sectional area Querschnitts- fläche A cm ²	Hmotnost Weight Gewicht G kg/m	Dodávané délky Supplied length Lieferlänge L m
	h	b	s	t	R			
	mm							
IPE 240	240	120	6,2	9,8	15	39,1	30,7	6-24
IPE 270	270	135	6,6	10,2	15	45,9	36,1	
IPE 300	300	150	7,1	10,7	15	53,8	42,2	
IPE 330	330	160	7,5	11,5	18	62,6	49,1	
IPE 360	360	170	8,0	12,7	18	72,7	57,1	
IPE 400	400	180	8,6	13,5	21	84,5	66,3	
IPE 450	450	190	9,4	14,6	21	98,8	77,6	

TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP)
 TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC)
 TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB	Povrch Surface Oberfläche
IPE	ČSN 42 5553, DIN 1025-5	EN 10034	EN 10025-2	EN 10025-1	EN 10163-3, C

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg
Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg
Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert



Nosníky Beams ■ Träger HEA, HEB

Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen					Plocha průřezu Sectional area Querschnitts- fläche	Hmotnost Weight Gewicht	Dodávané déčky Supplied length Lieferlänge
	h	b	s	t	R			
	mm					A	G	L
						cm ²	kg/m	m
HEA 160	152	160	6,0	9,0	15	38,8	30,4	6-24
HEA 180	171	180	6,0	9,5	15	45,3	35,5	
HEA 200	190	200	6,5	10,0	18	53,8	42,3	
HEA 220	210	220	7,0	11,0	18	64,3	50,5	
HEA 240	230	240	7,5	12,0	21	76,8	60,3	
HEA 260	250	260	7,5	12,5	24	86,8	68,2	
HEB 160	160	160	8,0	13,0	15	54,3	42,6	6-24
HEB 180	180	180	8,5	14,0	15	65,3	51,2	
HEB 200	200	200	9,0	15,0	18	78,1	61,3	
HEB 220	220	220	9,5	16,0	18	91,0	71,5	
HEB 240	240	240	10,0	17,0	21	106,0	83,2	
HEB 260	260	260	10,0	17,5	24	118,0	93,0	

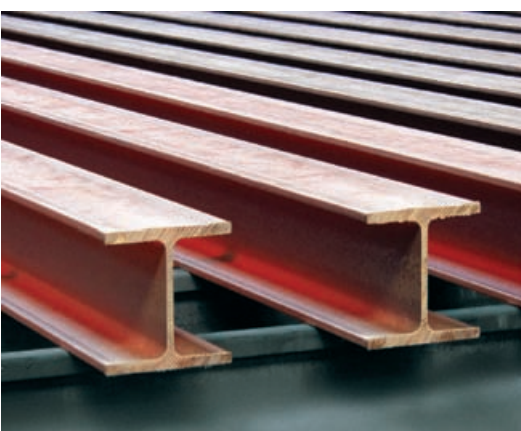
TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP)
 TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC)
 TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB	Povrch Surface Oberfläche
HEA	DIN 1025-3	EN 10034	EN 10025-2	EN 10025-1	EN 10 163-3, C
HEB	DIN 1025-2, VN 42 5554	EN 10034	EN 10025-2	EN 10025-1	EN 10 163-3, C

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg

Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg

Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert

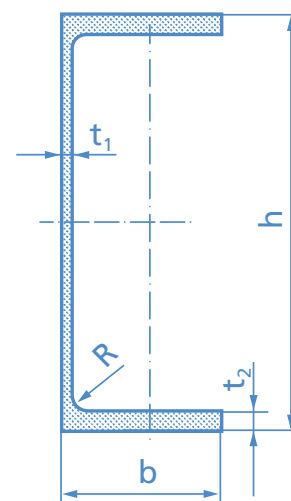


U profily s paralelními přírubami

Channels with parallel flanges ■ U-Profile mit parallelen Flanschen

UPE

Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen					Plocha průřezu Sectional area Querschnitts- fläche A	Hmotnost Weight Gewicht G	Dodávané déłky Supplied length Lieferlänge L
	h	b	t ₁	t ₂	R			
	mm							
UPE 200	200	76	5,2	9,0	9,5	23,5	18,5	6-24
UPE 220	220	82	5,4	9,5	10,0	26,9	21,1	
UPE 240	240	90	5,6	10,0	10,5	30,8	24,2	
UPE 270	270	95	6,0	10,5	11,0	35,4	27,8	
UPE 300	300	100	6,5	11,0	12,0	40,7	31,9	



TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP)
 TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC)
 TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB	Povrch Surface Oberfläche
UPE	ČSN 42 5572	ČSN 42 5572	EN 10025-2	EN 10025-1	EN 10163-3, C

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg

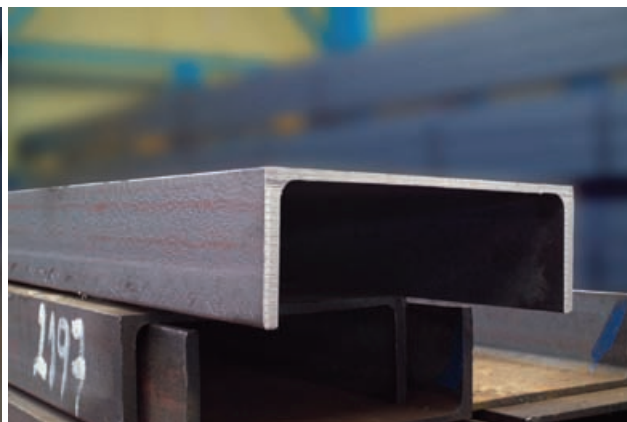
Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg

Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert

Dodávky po dohodě

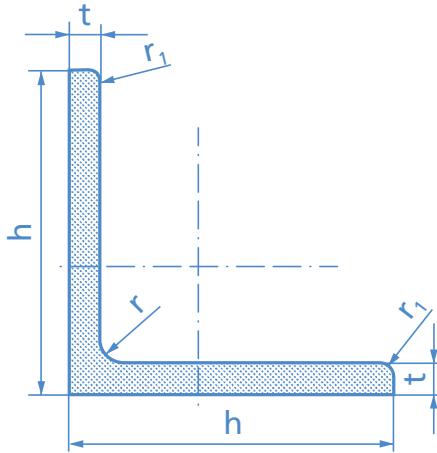
Delivered on agreement

Geliefert nach Vereinbarung





Úhelníky rovnoramenné Equal leg angles ■ Gleichschenklige Winkeleisen



Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen				Plocha průřezu Sectional area Querschnitts- fläche A cm ²	Hmotnost Weight Gewicht G kg/m	Dodávané délky Supplied length Lieferlänge L m
	h	t	r	r ₁			
L 140x140 x10	140	10	15	7,5	27,24	21,38	6-24
L 140x140 x12	140	12		7,5	32,40	25,44	
L 140x140 x13	140	13		7,5	35,00	27,48	
L 140x140 x14	140	14		7,5	37,48	29,42	
L 150x150 x12	150	12	16	8,0	34,80	27,30	
L 150x150 x14	150	14		8,0	40,30	31,60	
L 150x150 x15	150	15		8,0	43,00	33,80	
L 150x150 x16	150	16		8,0	45,70	35,90	
L 160x160 x10	160	10	17	8,5	31,31	24,58	
L 160x160 x12	160	12		8,5	37,27	29,26	
L 160x160 x14	160	14		8,5	43,15	33,87	
L 160x160 x15	160	15		8,5	46,10	36,20	
L 160x160 x16	160	16	18	8,5	48,95	38,43	
L 160x160 x17	160	17		8,5	51,80	40,70	
L 180x180 x12	180	12		9,0	42,10	33,05	
L 180x180 x14	180	14		9,0	48,78	38,30	
L 180x180 x16	180	16	18	9,0	55,40	43,50	
L 180x180 x18	180	18		9,0	61,90	48,60	
L 200x200 x14	200	14		9,0	54,38	42,69	
L 200x200 x16	200	16		9,0	61,78	48,50	
L 200x200 x18	200	18	18	9,0	69,10	54,30	
L 200x200 x20	200	20		9,0	76,34	59,93	
L 200x200 x24	200	24		9,0	90,60	71,10	

Pozn.: Profily s neuvedenými tloušťkami ramen se dodávají po dohodě
 Note: Sections with unlisted thicknesses are supplied based on agreement
 Anmerkung: Profile mit nicht angeführten Dicken werden nach Vereinbarung geliefert

TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP) TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC) TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB	Povrch Surface Oberfläche
Úhelníky rovnoramenné Equal leg angles Gleichschenklige Winkeleisen	EN 10 056-1, ČSN 42 5541, DIN 1028	EN 10056-2	EN 10025-2	EN 10025-1	EN 10163-3, C

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg
Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg
Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert

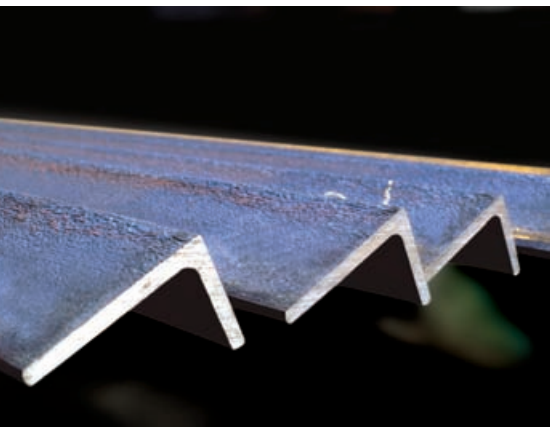
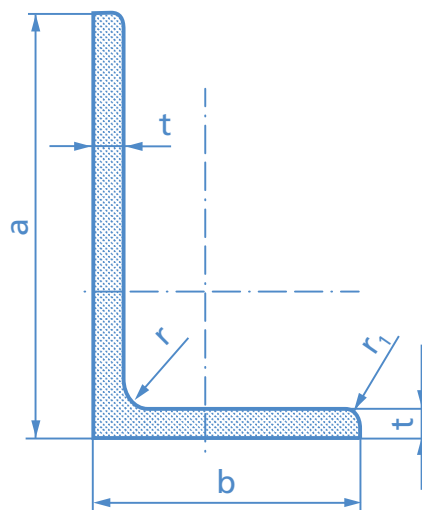
Dodávky po dohodě
 Delivered on agreement
 Geliefert nach Vereinbarung

Úhelníky nerovnoramenné

Unequal leg angles ■ Ungleichschenklige Winkeleisen

Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen					Plocha průřezu Sectional area Querschnitts- fläche	Hmotnost Weight Gewicht	Dodávané délky Supplied length Lieferlänge
	a	b	t	r	r ₁			
	mm							
	mm					cm ²	kg/m	m
L 160x100 x10	160	100	10	12	6	25,2	19,75	6-24
L 160x100 x12	160	100	12	12	6	29,9	23,48	
L 160x100 x14	160	100	14	12	6	34,6	27,16	
L 160x100x16	160	100	16	12	6	39,2	30,77	

Pozn.: Profily s neuvedenými tloušťkami ramen se dodávají po dohodě
 Note: Sections with unlisted thicknesses are supplied based on agreement
 Anmerkung: Profile mit nicht angeführten Dicken werden nach Vereinbarung geliefert



TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP)
 TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC)
 TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Material Material Material	TDP TDC TLB	Povrch Surface Oberfläche
Úhelníky nerovnoramenné Unequal leg angles Ungleichschenklige Winkeleisen	ČSN 42 5545	EN 10056-2	EN 10025-2	ČSN 42 0135, EN 10025-1	EN 10163-3, C

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg
Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg
Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert

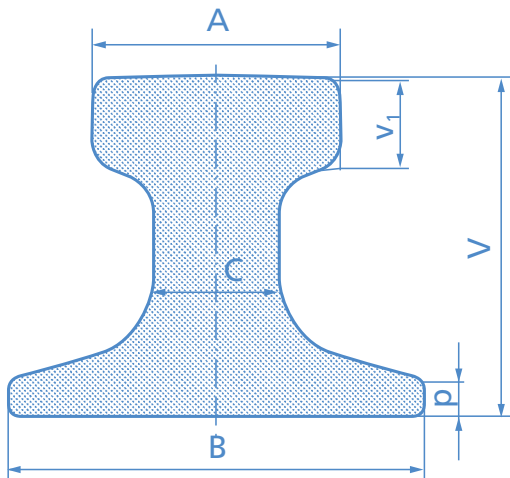
Dodávky po dohodě
 Delivered on agreement
 Geliefert nach Vereinbarung



Jeřábové kolejnice

Crane rails ■ Kranschienen

JKL 100, JKL 120, KB 100



Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen						Plocha průřezu Sectional area Querschnittsfläche	Hmotnost Weight Gewicht	Dodávané délky Supplied length Lieferlänge
	A	B	C	V	v ₁	p			
	mm								
JKL 100	100	170	43	105	35	10	86,1	67,6	
JKL 120	120	200	60	167	45	18	172,7	136,0	6-12
KB 100	100	132	40	141	34	10	103,6	81,3	

TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP)
 TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC)
 TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB
Jeřábové kolejnice Crane rails Kranschienen	JKL 100 JKL 120	VN 42 5677	VN 42 5677	VN 41 0750	ČSN 42 0135
Jeřábové kolejnice Crane rails Kranschienen	KB 100	VN 42 5679	VN 42 5679	VN 41 0750	ČSN 42 0135

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg

Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg

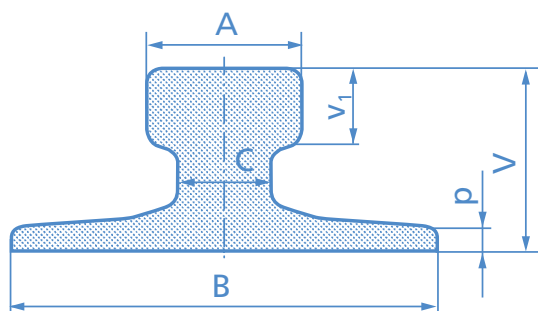
Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert

Jeřábové kolejnice

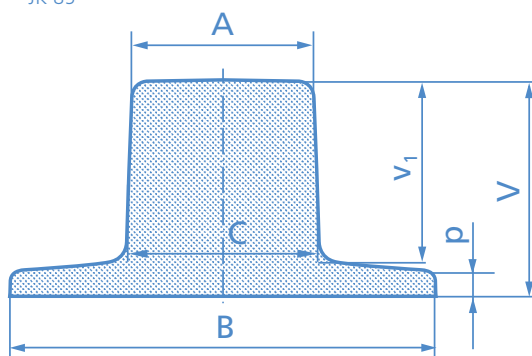
Crane rails ■ Kranschienen

JK 65, A 65, JK 85

JK 65, A 65



JK 85



Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen						Plocha průřezu Sectional area Querschnittsfläche	Hmotnost Weight Gewicht	Dodávané délky Supplied length Lieferlänge
	A	B	C	V	v ₁	p			
	mm								
JK 65; A 65	65	175	38	75	30	10	55,4	43,5	6-12
JK 85	85	200	90	100	85	11,5	102,5	80,4	

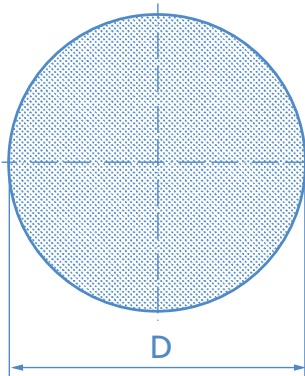
TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP)
 TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC)
 TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB
Jeřábové kolejnice Crane rails Kranschienen	JK 65; JK 85 A 65	ČSN 42 5678, DIN 536:1974	ČSN 42 5678	VN 41 0750, DIN 536:1991	ČSN 42 0135

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg
Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg
Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert



Tyče kruhové Round bars ■ Rundstahl



Průměr tyčí Bar diameter Stabdurchmesser	D	mm	90	95	100	130	136	140	150	160	170	180	200	210	235
Plocha průřezu Sectional area Querschnittsfläche	A	cm ²	63,6	70,9	78,5	133	145	154	177	201	227	254	314	346	434
Hmotnost Weight Gewicht	G	kg/m	49,9	55,6	61,7	104	114	121	139	158	178	200	247	272	340
Dodávané délky Delivered length Lieferlänge	L	m	3-6 *)												

*) po dohodě délky max 8 m

*) based on agreement max. length 8 m

*) nach Vereinbarung Längen max. 8 m

TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP) TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC) TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Rozměry Dimensions Abmessungen	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB	Povrch Surface Oberfläche
Tyče kruhové Round bars Rundstahl	ČSN 42 5510-1, DIN 1013-1	DIN 1013-1,2	EN 10025-2, EN 10083-2	EN 10025-1, EN 10083-1	EN 10221

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg

Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg

Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert

TYČE JSOU DODÁVÁNY VE STAVU:

- po válcování za tepla s povrchem zokujeným
- loupané na průměry odvozené od válcovaných rozměrů

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ KRUHOVÝCH TYČÍ:

- přírodní stav po válcování za tepla
- normalizační žihání
- žihání na měkko

NEDEFEKTOSKOPICKÉ ZKOUŠENÍ NA ZÁKLADĚ DOHODY (JEN PRO LOUPANÉ TYČE):

- povrchové vady (zařízení Cirkoflux)
- celobjemová ultrazvuková defektoskopie

BARS ARE SUPPLIED IN THE FOLLOWING CONDITIONS:

- hot rolled with scaled surface
- peeled to the diameters derived from the rolling diameters

HEAT TREATMENT OF ROUND BARS:

- natural condition after hot rolling
- normalization annealing
- soft annealing

NON-DESTRUCTIVE TESTING BASED ON AGREEMENT (FOR PEELED BARS ONLY):

- surface defects (the Cirkoflux equipment)
- ultrasound defect detection of the whole volume

LIEFERZUSTAND DER RUNDSTAHLSTÄBE:

- nach dem Warmwalzen mit verzunderter Oberfläche
- auf Durchmesser geschält, die von den Walzabmessungen abgeleitet sind

WÄRMEBEHANDLUNG DER RUNDSTÄBE:

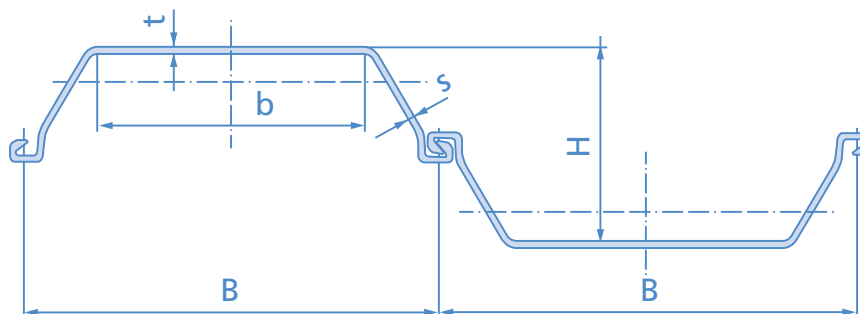
- Naturzustand nach dem Warmwalzen
- Normalisieren
- Weichglühen

ZERSTÖRUNGSFREIES PRÜFEN AUF GRUNDLAGE EINER VEREINBARUNG (NUR FÜR GESCHÄLTÉ STÄBE):

- Oberflächenfehler (Cirkoflux-Einrichtung)
- Ultraschall-Defektoskopie im gesamten Umfang

Štětovnice

Sheet piles ■ Spundbohlen



Profil Section Profil	Průřezový modul odporu	Hmoty Mass Gewicht		Šířka Width Breite	Výška stěny Height Wandhöhe	Tloušťka hřbetu Thickness Back Rückendicke	Tloušťka stojiny Thickness Web Stegdicke	Šířka hřbetu Width Back Rückenbreite	Dodávané délky Supplied Length Lieferlänge
	Elastic Section Modulus	Profil	Stěna						
	Elastisches Widerstandsmoment	Single Section Einzelbohle	Wall Wand						
W_y	g	G	B	H	t	s	b	L	
cm ³ /m	kg/m	kg/m ²	mm	mm	mm	mm	mm	m	
III n	1 600	62,2	155,5	400	290	13,0	9,0	253,4	
VL 503	1 250	58,7	117,3	500	340	9,7	8,4	266,1	
VL 503K	1 300	61,4	122,8		340	10,0	9,0	266,0	
VL 503Z *)	1 336	65,3	130,6		340	10,0	10,0	264,6	
VL 601	742	46,3	77,2		310	7,5	6,4	253,4	
VL 602L	800	51,3	85,4	600	310	8,0	7,2	252,0	
VL 602	845	54,3	90,5		310	8,2	8,0	250,1	
VL 603A	1 121	61,5	102,5		310	9,2	8,0	384,1	
VL 603	1 180	64,8	108,0		310	9,7	8,4	383,7	6-24
VL 603K	1 220	68,1	113,5		310	10,0	9,0	382,7	
VL 603Z *)	1 265	71,8	119,7		310	10,0	10,0	380,3	
VL 603Z11+ *)	1 386	80,4	134,0		310	11,0	11,0	379,8	
VL 604	1 620	74,1	123,5		380	10,5	9,0	379,8	
VL 605A	1 808	76,9	128,1		410	11,0	9,0	349,5	
VL 605	2 006	82,4	137,3		410	12,8	9,0	367,9	
VL605K *)	2 000	84,5	140,9	410	12,2	10,0	357,1		
VL 606A	2 200	86,2	143,7	420	14,0	9,0	347,7		
VL 606 *)	2 506	94,8	158,0	420	16,5	9,2	347,6		

*) Dodávky po dohodě

*) Delivered on agreement

*) Geliefert nach Vereinbarung

ZNAČKY OCELÍ PRO ŠTĚTOVNICE
STEEL GRADES FOR SHEET PILES
STAHLMARKEN FÜR SPUNDBOHLNEN

Ekvivalenty značek oceli dle norem Equivalent steel grades Äquivalente der Stahlmarken laut Normen			
EN 10248-1	EN 10027-2	ČSN	Německo Germany Deutschland
EN 10027-1			
S240GP	1.0021	11 375	StSp 37
S270GP	1.0023	11 443	StSp 45
S320GP	1.0046	-	-
S355GP	1.0046	11 523	StSp S
S390GP	1.0522	-	-
S430GP	1.0523	-	-



TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP) TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC) TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Provedení Version Ausführung	Tolerance Tolerances Toleranzen	Materiál Material Material	TDP TDC TLB
Štětovnice Sheet piles Spundbohlen	Jednoduché Single Einzelbohle Dvojité Double-pile Doppelbohle ¹⁾ Trojité Triple-pile Dreifachbohle ¹⁾	ČSN EN 10248-2	ČSN EN 10248-1	ČSN EN 10248-1

- 1) Dvojité a trojité štětovnice jsou vůči posuvu zajištěny prolisováním zámků
1) Double, triple piles are secured against displacement with crimped interlocks
1) Doppelbohlen, Dreifachbohlen sind durch verpresste Schlösser gegen Verschieben gesichert

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg
Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg
Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert



DĚROVÁNÍ ŠTĚTOVNIC:

Na základě objednávky jsou štětovnice opatřeny otvory o průměru 40 mm. Standardní vzdálenost osy otvoru od konce tyčí je 300 mm, alternativně 75 mm. Je možno objednat i oboustranné děrování.

TĚSNĚNÍ ZÁMKŮ:

V případě zvýšených požadavků na těsnost štětovnicové stěny je možno po dohodě dodat štětovnice s těsněnými zámků bitumenem.

PUNCHING OF SHEET PILES:

On the basis of an order sheet piles are punched with holes having diameter 40 mm. The standard distance between the holes axis and the sheet piles end is 300 mm, or alternatively 75 mm. Two-sided punching can be ordered, too.

SEALING OF THE INTERLOCKS:

In case of increased requirements for sealing of the sheet pile wall, sheet piles may be supplied upon agreement with the interlocks sealed by bitumen.

LOCHUNG:

Aufgrund der Bestellung liefern wir Spundbohlen mit Lochung von 40 mm Durchmesser. Der Standardabstand beträgt 300 mm von der Spundbohlenkante, alternativ 75 mm. Nach Vereinbarung können die Lochungen an beiden Enden ausgeführt werden.

SCHLOSSDICHTUNGEN:

Bei erhöhten Dichtheitsanforderungen an die Spundbohlenwände ist es möglich nach Vereinbarung Spundbohlen mit Bitumen-Schlossdichtungen zu liefern.

Poznámka:

Nabízený sortiment štětovnic je také prezentován v samostatném katalogu „Štětovnice“.

Note:

The assortment of sheet piles offered by our company is presented also in a separate catalogue which is marked as „Sheet Piles“.

Anmerkung:

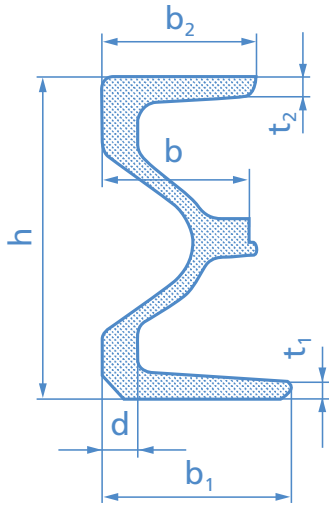
Das angebotene Spundbohlensortiment ist ebenfalls in dem eigenständigen Katalog „Spundbohlen“ präsentiert.

Profily pro důlní dopravníky

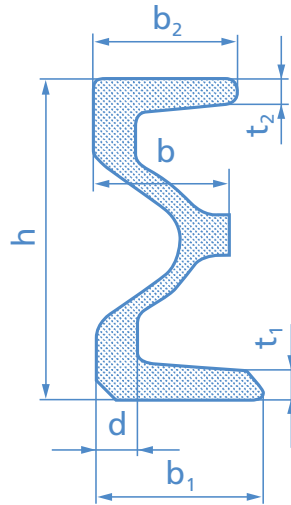
Sections for mine conveyers ■ Profile für Grubenförderer

E

E19, E25.5



E14.5, E20.8, E25.5Z



Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen							Plocha průřezu Sectional area Querschnittsfläche	Hmotnost Weight Gewicht	Dodávané délky Supplied length Lieferlänge
	h	b ₁	b ₂	b	d	t ₁	t ₂			
	mm									
E 14.5	145	85	62	60	15	7	7	33,35	26,18	3-12
E 19	190	110	90	85	21	10	10	62,00	49,10	
E 20.8	208	106	90	85	25	18	15	77,44	61,00	
E 25.5	255	115	106	106	22	10	10	96,44	75,70	
E 25.5 Z	255	115	106	106	30	25	22	120,47	94,57	

TECHNICKO DODACÍ PODMÍNKY (TDP)
 TECHNICAL & DELIVERY CONDITIONS (TDC)
 TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN (TLB)

Profil Section Profil	Typ Type Typ	Rozměry Dimensions Abmessungen	Povrch Surface Oberfläche	Material Material Material	TDP TDC TLB
E	E 14,5	Dle výkresu As per drawings Lt. Zeichnung	EN 10163-3, C	EN 10083-3, ČSN 411523 Ti+B	EN 10083-3
	E 19				
	E 20.8				
	E 25.5				
	E 25.5 Z				

Balení: Profily se dodávají ve svazcích hmotnosti do 5 000 kg
Packaging: Sections are supplied in bundles up to the weight of 5 000 kg
Verpackung: Die Profile werden in Bündeln mit einem Gewicht bis zu 5 000 kg geliefert



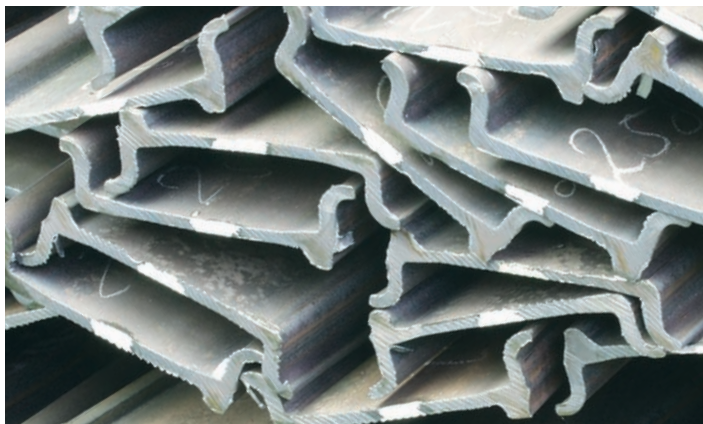


Speciální profily Special sections ■ Spezialprofile

Profil Section Profil	Označení Designation Bezeichnung	Rozměry Dimensions Abmessungen	Materiál Material Material	Dodací podmínky Delivery conditions Lieferbedingungen
Tyče čtvercové Square bars Quadratstäbe	140, 150 mm ¹⁾	ČSN 425520-1	EN 10025-2	ČSN 42 0138, ČSN 42 0220, EN 10025-1
Katodové tyče Cathode bars Kathodenstäbe	60x150, 60x170, 65x180, 80x160 80x180, 100x140, 150x168 mm ²⁾	-	ČSN 412014, EN 10025-2	EN 10025-1
Ráfky Rims Felgen	8,0", 8,5"	-	EN 10025-2	-

1) Poloměr zaoblení hran v závislosti na válcovacím procesu může být až R 8 mm
 1) The radius of round edges may be up to R 8 mm depending on the rolling process
 1) Der Radius der Kantenabrundung kann in Abhängigkeit vom Walzprozess bis zu R 8 mm betragen

2) Tyče s garantovaným tvarem, zvláště rovnané, dodávané v přesných délkách v rozsahu 2-8 m
 2) Bars with guaranteed shape, especially straightened, supplied in exact length in a range of 2-8 m
 2) Stäbe mit garantierter Form, speziell gerichtet, werden in genauen Längen in einem Bereich von 2-8 m geliefert



vitkovice**steel**.com



EVRAZ VÍTKOVICE STEEL

EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s.

Sídlo | Headquarters | Sitz:

Štramberská 2871/47, 709 00 Ostrava-Hulváky, Česká republika | Czech Republic | Tschechische Republik

Poštovní adresa | Postal address | Postadresse:

EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s., 706 02 Ostrava-Vítkovice, Česká republika | Czech Republic | Tschechische Republik

Telefon | Phone | Telefonnummer: +420 595 952 435, Fax: +420 595 952 144

E-mail: tradesteel@cz.evraz.com