



POLITECNICO
MILANO 1863

LABORATORIO PROVE MATERIALI

Spett. le
VITKOVICE STEEL a.s.
Ceskobratska, 3321/46
70200 OSTRAVA – (CZ)

Certificato di Prova N. 2021/0743 emesso in Milano il 08/03/2021

Richiedente: VITKOVICE STEEL a.s. – Ostrava – Repubblica Ceca

CERTIFICATO DI PROVA

PROVE DI QUALIFICAZIONE'

Sulle pagine seguenti sono riportate:

- la data di esecuzione della prova;
- la descrizione dei campioni e la modalità di prova;
- i risultati ottenuti.

I risultati contenuti si riferiscono esclusivamente agli oggetti provati.

Questo rapporto di prova consta di pagine 5.

Il presente rapporto di prova può essere riprodotto solo integralmente e deve essere assoggettato a bollo in caso d'uso ai sensi del D.P.R. 642/72.

IL CAPO SERVIZIO

Roberto Minerva

Firmato digitalmente ai sensi della normativa vigente

Sede di Milano - Ufficio Accettazione materiale e Certificazione
via Celoria, 3 – 20133 Milano – Tel. 02 2399 4210 Fax 02 2399 4211

Sede di Lecco
via Gaetano Previati 1/C – 23900 Lecco – Tel. 0341/48 8793 Fax 0341/48 8771

Laboratorio Ufficiale (art. 20 Legge n. 1086 del 5 novembre 1971) – NB 1777 Reg. (UE) 305/2011



POLITECNICO
MILANO 1863

LABORATORIO PROVE MATERIALI

Produttore: VITKOVICE STEEL a.s.
Stabilimento: Ostrava (Repubblica Ceca)
Prodotto: Palancole laminate a caldo in acciaio S430GP, spessori da 7 a 21 mm
Periodo di produzione: 07/2020 – 12/2020

PROVE DI QUALIFICAZIONE

di acciaio per strutture metalliche secondo le Norme Tecniche del vigente Decreto Ministeriale 17 Gennaio 2018 di cui alla Legge 05/11/1971 n.1086.

Il Responsabile Tecnico, incaricato da questo Dipartimento e che sottoscrive questo certificato, si è recato, nella data indicata nella pagina successiva, presso lo stabilimento del Produttore dove ha preso visione del materiale oggetto di controllo sistematico in stabilimento, così dichiarato:

“Palancole VL, sezione “U”, in acciaio laminato a caldo nella qualità S430GP secondo la normativa UNI EN 10248-1, prodotte nello stabilimento di Ostrava (Repubblica Ceca) e destinate al mercato italiano”.

Le verifiche dei suddetti prodotti, riportate nelle pagine successive, sono svolte secondo quanto previsto al punto 11.3.4.11 del Decreto Ministeriale 17 Gennaio 2018.

Il materiale è identificato con la punzonatura a freddo del numero di colata e dalla seguente etichetta:

Druh výrobku Typ Type		Zakázka Auftrag Order	Značka oceli Stahsorte Steel grade
			S GP EN 10248-1
Hmotnost (kg) Masse (kg) Weight (kgs)		Délka (mm) Länge Length	
Tavba Schmelze Heat	ks St. pcs	Čís.obj.zákazníka Kundenbestellnr. Customer's Order No	Svazek Bündel Bundle
Doplňující údaje Zusätzliche Angaben Additional Remarks			Válcováno
Prodotto ai sensi del D.M. 14.1.2008			
Σ 10		ID 223608	
Výstupní kontrola Ausgangskontrolle Quality control			

L'incaricato ha provveduto al prelievo dei saggi dallo stabilimento di produzione ed al controllo dell'identificazione del prodotto.

Le prove sono state effettuate presso lo stabilimento del Produttore. L'incaricato dichiara di aver verificato l'idoneità delle attrezzature utilizzate e di aver preso visione dei relativi certificati di taratura.

Sulle pagine seguenti sono riportati:

- la data di prova;
- i numeri di colata;
- i risultati delle prove di trazione e di resilienza;
- l'analisi spettrometrica della composizione chimica del prodotto;
- i risultati della rielaborazione effettuata secondo le prescrizioni del vigente Decreto Ministeriale;
- i valori caratteristici della tensione di snervamento f_{yk} ovvero $f_{(0,2)k}$ e della tensione di rottura f_{tk} determinati secondo le indicazioni del vigente Decreto Ministeriale.

Il Direttore Tecnico
Prof. Carlo Poggi

Il Responsabile Tecnico
Roberto Minerva

Firmato digitalmente ai sensi della normativa vigente

Sede di Milano - Ufficio Accettazione materiale e Certificazione
via Celoria, 3 – 20133 Milano – Tel. 02 2399 4210 Fax 02 2399 4211

Sede di Lecco
via Gaetano Prevati 1/C – 23900 Lecco – Tel. 0341/48 8793 Fax 0341/48 8771