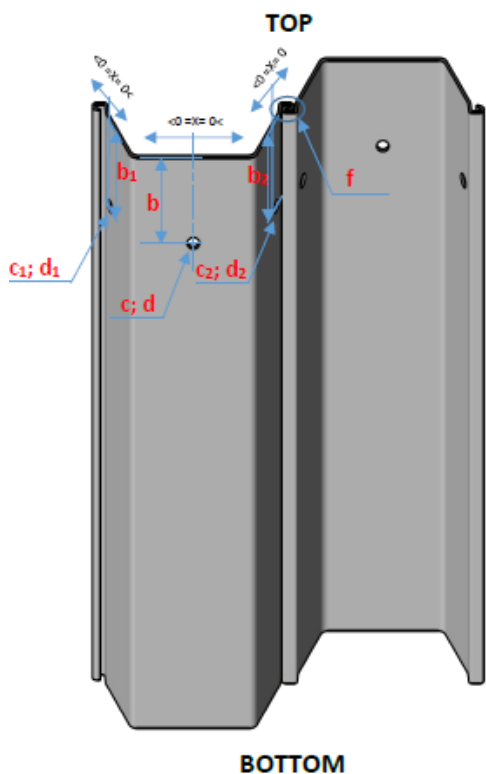


Info sheet No.	VL IS 02	Date of revision	7/04/2017
Type	IIIIn VL 504 - VL 507 (all modifications) VL 601 - VL 606 (all modifications)	Form (pairing)	DOUBLE/"S"



Parameter Označení	Description Popis	Param. Value Hodnota (mm)	Tolerances (+/-) Tolerance (+/-)
b	Distance from the top edge of sheet pile and hole centre Vzdálenost mezi horní hranou štětovnice a středem díry	300	≤200 mm: +10/-10 mm >200 mm: +20/-20 mm
b₁	Distance from the top edge of sheet pile and hole center (right side) Vzdálenost mezi horní hranou štětovnice a středem díry (pravá strana)	300	≤200 mm: +10/-10 mm >200 mm: +20/-20 mm
b₂	Distance from the top edge of sheet pile and hole centre (left side) Vzdálenost mezi horní hranou štětovnice a středem díry (levá strana)	300	≤200 mm: +10/-10 mm >200 mm: +20/-20 mm
c	Distance between vertical axis of sheet pile back and hole centre in X axis direction Vzdálenost mezi středem díry a vertikální osou hřbetu štětovnice ve směru osy x	0	+15/-15 mm
c₁	Distance of vert. axis of sheet pile left vside and left hole centre in X axis direction Vzdálenost mezi středem díry a vert. osou levé stěny štětovnice ve směru osy x	0	+15/-15 mm
c₂	Distance of vert. axis of the pile left side and right hole centre in X axis direction Vzdálenost mezi středem díry a vert. osou pravé stěny štětovnice ve směru osy x	0	+15/-15 mm
d	Sheet pile back hole diameter Průměr díry ve hřbetu štětovnice	40	+10/-0 mm
d₁	Sheet pile right side hole diameter Průměr díry v pravé stěně štětovnice	40	+10/-0 mm
d₂	Sheet pile left side hole diameter Průměr díry v levé stěně štětovnice	40	+10/-0 mm
f	Top edge alignment Zarovnání horní hrany	0	+20/-0 mm
dv	Max height deviation Maximální odchylka výšky	0	+20/-20 mm

dv *)

*)Poznámka: Měřeno na rovném povrchu/ Note: Measured on the flat surface

