

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ 01-2025

dle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky

a) *Výrobce:*

Firma: **VÍTKOVICE STEEL, a.s.**
Sídlo: **Československá 3321/46, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava**
IČ: **27801454**

b) *Identifikační údaje o výrobcích:***Konstrukční kovové profily válcované za tepla - štětovnice tvaru "U"**

Výrobek je opatřen značkou shody CCZ.

c) *Popis a určení výrobků:*

**Výrobek pro stavební konstrukce a štětové stěny z nelegovaných ocelí značek:
S240GP, S270GP, S320GP, S355GP, S390GP, S430GP, S460GP, S500GP dle ČSN EN 10248-1.
ASTM – A572 gr. 42, 50, 55, 60.**

d) *Způsob posouzení shody:*

**Stavební technické osvědčení, č. 202-STO-J-00822-24 ze dne 27.5.2024
Certifikace systému řízení výroby, č. 202/C6/2024/J-00957-24 ze dne 31.5.2024.**

e) *Určené normy:*

**ČSN EN 10248-1
ČSN EN 10248-2
ASTM - A572**

f) *Autorizovaná osoba:*

**Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202,
Hudcova 424/56b, 62100, Brno, Česká Republika**

g) *Potvrzení výrobce:*

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výše uvedených výrobků (Příloha 1) splňují základní požadavky zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, dále požadavky stanovené v § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., č. 215/2016 Sb. a č. 119/2024 Sb. a požadavky technických norem.

Výrobce potvrzuje, že výrobky jsou za podmínek obvyklého použití bezpečné a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

h) *Prohlášení výrobce*

Na základě schválení autorizované osoby č. 202, Strojírenský zkušební ústav, s.p.

Datum a místo vydání Prohlášení o shodě:

12.11.2025 Ostrava (CZ)

Jméno a funkce odpovědné osoby:

Ing. Jiří Prejda, Manažer kvality VÍTKOVICE STEEL

Podpis:



VÍTKOVICE STEEL, a.s.
Jiří Prejda
Quality Manager

Příloha 1

Deklarované vlastnosti pro stavební konstrukce a štěťové stěny z nelegovaných ocelí značky S240GP; S270GP; S320GP; S355GP; S390GP; S430GP; S460GP; S500GP; Grade 42; Grade 50; Grade 55 a Grade 60.											
Základní charakteristiky		Technické parametry						Norma			
Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru									ČSN EN 10248-2		
Tahová zkouška	Značka oceli	min. Mez kluzu		min. Mez pevnosti		min. prodloužení měřené délky			ČSN EN 10248-1 ASTM 572		
		<i>ReH</i>		<i>Rm</i>		<i>A</i>					
	[MPa]		[MPa]		[%]						
	S240GP	240	340	26							
	S270GP	270	410	24							
	S320GP	320	440	23							
	S355GP	355	480	22							
	S390GP	390	490	20							
	S430GP	430	510	19							
	S460GP	460	530	17							
	S500GP	500	580	15							
	Grade 42	290	415	24							
	Grade 50	345	450	21							
Grade 55	380	485	20								
Grade 60	415	520	18								
Nárazová práce	Značka oceli	min. Nárazová práce		Testovací teplota		Značka oceli	min. Nárazová práce		Testovací teplota		
		[J]		[°C]			[J]		[°C]		
	S240GP	27	20	0	0	Grade 42	(Dle požadavku zákazníka)				
	S270GP										
	S320GP										
	S355GP										
	S390GP										
	S430GP	Grade 50									
	S460GP	Grade 55									
S500GP	Grade 60										
Chemické složení	Značka oceli	Chemické složení tavy								ČSN EN 10248-1 ASTM 572	
		max. [%]									
		C	Mn	Si	P	S	N	Cu	V		CEV
	S240GP	0,17	1,40	-	0,040	0,040	0,012	0,55	-		0,35
	S270GP	0,18	1,50	-	0,040	0,040	0,012	0,55	-		0,40
	S320GP	0,20	1,60	0,55	0,040	0,040	0,012	0,55	-		0,47
	S355GP								-		
	S390GP	0,20	1,70	0,55	0,035	0,035	0,012	0,55	-		0,49
	S430GP								-		
	S460GP								-		
	S500GP								-		
	Grade 42	0,21	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15		-
	Grade 50	0,23	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15		-
Grade 55	0,25	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-		
Grade 60	0,26	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-		
^A Za každé snížení o 0,01 % uhlíku pod maximální uvedenou hodnotu lze zvýšit obsah manganu o 0,06 %, až do maxima 1,60 %.											

DECLARATION OF CONFORMITY 01-2025

in accordance with Act No 22/1997 Coll., concerning technical requirements for products

a) *Manufacturer:*

Business name: **VÍTKOVICE STEEL, a.s.**
Registered office: **Českobratrská 3321/46, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava, Czech Republic**
ID / VAT No.: **27801454 / CZ27801454**

b) *Identification data of the product:*

Hot rolled U-shaped sheetpiles. The product is marked with the CCZ conformity mark.

c) *Declaration of use:*

Product for building constructions and sheet pile walls made of non-alloyed steel.
Steel grades: S240GP, S270GP, S320GP, S355GP, S390GP, S430GP, S460GP, S500GP according to ČSN EN 10248-1.
ASTM – A572 gr. 42, 50, 55, 60

d) *Method used for evaluating of compliance:*

Construction Technical Certificate No. 202-STO-J-00822-24, dated May 27st, 2024
FPC Certificate No. 202/C6/2024/J-00957-24, dated May 31st, 2024

e) *Specified standards:*

ČSN EN 10248-1
ČSN EN 10248-2
ASTM - A572

f) *Authorized body:*

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Test institute, Public Enterprise), Authorized Body 202,
Hudcova street 424/56b, 621 00, Brno, Czech Republic

g) *Confirmation of manufacturer:*

The manufacturer confirms the properties of the products (Annex 1) comply with the basic requirements of Act No 22/1997 Coll., concerning technical requirements for products and concerning the amendment and augmentation of certain acts, as subsequently amended, and also comply with the requirements designated in sections 2 and 3 of Government Order No 163/2002 Coll., as amended by Government Order No 312/2005 Coll., Government Order No 215/2016 Coll., Government Order No 119/2024 Coll. and the requirements of the technical standards.

The manufacturer confirms that the products are safe under the conditions of normal use and that it has adopted measures ensuring the conformity of all products put on the market with technical documentation and basic requirements.

h) *Manufacturer's declaration*

Based on the approval of the authorized person No. 202, the Engineering Testing Institute, s.p.

Date and place of issue of the Declaration of Conformity: November, 12th, 2025, Ostrava

Name and position of responsible person: **Ing. Jiří Prejda, Quality Manager VÍTKOVICE STEEL**

Signature:



VÍTKOVICE STEEL, a.s.
Jiří Prejda
Quality Manager

Annex 1

Declared Mechanical Properties for Structural Applications and Sheet Pile Walls Made from Non-Alloy Steels of the Following Grades: S240GP; S270GP; S320GP; S355GP; S390GP; S430GP; S460GP; S500GP; Grade 42; Grade 50; Grade 55 and Grade 60.												
Basic Characteristics		Technical Parameters						Standard				
Tolerances on Dimensions and Shape									ČSN EN 10248-2			
Tensile Test Results	Steel Grade	Min. Yield Strength		Min. Tensile Strength		Min. Elongation		ČSN EN 10248-1	ASTM 572			
		<i>ReH</i>		<i>Rm</i>		<i>A</i>						
	[MPa]		[MPa]		[%]							
	S240GP	240	340	26								
	S270GP	270	410	24								
	S320GP	320	440	23								
	S355GP	355	480	22								
	S390GP	390	490	20								
	S430GP	430	510	19								
	S460GP	460	530	17								
	S500GP	500	580	15								
	Grade 42	290	415	24								
Grade 50	345	450	21									
Grade 55	380	485	20									
Grade 60	415	520	18									
Impact Energy (Charpy V-Notch Test)	Steel Grade	Min. Impact Energy [J]	Test Temperature [°C]		Steel Grade	Min. Impact Energy [J]	Test Temperature [°C]		ČSN EN 10248-1 (ASTM 572)			
	S240GP	27	20		Grade 42	(According to customer specification)						
	S270GP		0							Grade 50		
	S320GP									Grade 55		
	S355GP									Grade 60		
	S390GP											
	S430GP											
	S460GP											
	S500GP											
	Chemical Composition (Heat Analysis)											
Chemical Composition	Steel Grade	Max. [%]								ČSN EN 10248-1		
		C	Mn	Si	P	S	N	Cu	V		CEV	
	S240GP	0,17	1,40	-	0,040	0,040	0,012	0,55	-		0,35	
	S270GP	0,18	1,50	-	0,040	0,040	0,012	0,55	-		0,40	
	S320GP	0,20	1,60	0,55	0,040	0,040	0,012	0,55	-		0,47	
	S355GP	0,20	1,70	0,55	0,035	0,035	0,012	0,55	-		0,49	
	S390GP								-			
	S430GP								-			
	S460GP								-			
	S500GP								-			
	Grade 42	0,21	1,35 ^A	0,40 (range 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15		-	
	Grade 50	0,23	1,35 ^A	0,40 (range 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15		-	
Grade 55	0,25	1,35 ^A	0,40 (range 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-			
Grade 60	0,26	1,35 ^A	0,40 (range 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-			
^A For each reduction of 0,01 percentage point below the specified carbon maximum, an increase of 0,06 percentage point manganese above the specified maximum is permitted, up to a maximum of 1,60%.												

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG 01-2025

gemäß dem Gesetz Nr. 22/1997 Slg., über technische Produkthanforderungen

a) *Hersteller:*

Firma: **VÍTKOVICE STEEL, a.s.**
Sitz: **Českobratrská 3321/46, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava, Czech Republic**
Id.-Nr.: **27801454 / CZ27801454**

b) *Identifikationsdaten der Produkte:*

Warmgewalzte Konstruktionsmetallprofile – U-förmige Spundbohle.
Das Produkt ist mit dem Konformitätszeichen CCZ gekennzeichnet.

c) *Beschreibung und Bestimmungszweck der Produkte:*

Erzeugnis für Baukonstruktionen und Spundwände aus nicht legiertem Stahl der Marke:
S240GP, S270GP, S320GP, S355GP, S390GP, S430GP, S460GP, S500GP (ČSN EN 10 248-1)
ASTM-A572 gr. 42, 50, 55, 60

d) *Methode der Konformitätsbeurteilung:*

Bautechnische Bescheinigung, Nr. 202-STO-J-00822-24 vom 27.05.2024
Zertifizierung des Produktionsmanagementsystems, Nr. 202/C6/2024/J-00957-24 vom 31.5.2024

e) *Vorgesehene Standards:*

ČSN EN 10 248-1
ČSN EN 10 248-2
ASTM - A572

f) *Autorisierte Person:*

Strojirenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Testinstitut, Öffentliches Unternehmen), Autorisierte Person
202, Hudcova 424/56 b, 621 00, Brno, Czech Republic

g) *Bestätigung des Herstellers:*

Der Hersteller bestätigt, dass die Eigenschaften der oben genannten Produkte (Anhang 1) die grundlegenden Anforderungen des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg., über technische Produkthanforderungen und über Änderung und Ergänzung von einigen Gesetzen, in Fassung späterer Vorschriften, ferner die Anforderungen entsprechend den §§ 2 und 3 der Regierungsverordnung Nr. 163/2002 Slg., womit die technischen Anforderungen an ausgewählte Bauprodukte festgelegt werden, in Fassung der Regierungsverordnung Nr. 312/2005 Slg., Nr. 215/2016 Slg., Nr. 119/2024 Slg. sowie die Anforderungen der technischen Standards erfüllen. Der Hersteller bestätigt, dass die Produkte unter den üblichen Verwendungsbedingungen sicher sind, und dass von ihm Maßnahmen getroffen wurden, wodurch die Konformität der vermarkteten Produkte mit der technischen Dokumentation und den grundlegenden Anforderungen sichergestellt wird.

h) *Erklärung des Herstellers*

Auf der Grundlage der Genehmigung der bevollmächtigten Person Nr. 202, dem Engineering Testing Institute, s.p.

Ausstelldatum und –Ort der Konformitätserklärung: **12.11.2025, Ostrava (CZ)**

Name und Funktion des Verantwortlichen: **Ing. Jiří Prejda, Qualitätsmanager der VÍTKOVICE STEEL**

VÍTKOVICE STEEL, a.s.
Jiří Prejda
Quality Manager

Unterschrift:
Anhang 1

Deklarierte Eigenschaften für Baukonstruktionen und Spundwände aus unlegierten Stählen der Sorten: S240GP; S270GP; S320GP; S355GP; S390GP; S430GP; S460GP; S500GP; Grade 42; Grade 50; Grade 55 und Grade 60.										
Grundlegende Eigenschaften		Technische Parameter						Normen		
Maßtoleranzen und Formtoleranzen									ČSN EN 10248-2	
Zugversuch (mechanische Eigenschaften)	Stahlsorte	min. Streckgrenze		min. Zugfestigkeit		min. Bruchdehnung		ČSN EN 10248-1		
		<i>ReH</i>		<i>Rm</i>		<i>A</i>				
	[MPa]		[MPa]		[%]					
	S240GP	240	340	26						
	S270GP	270	410	24						
	S320GP	320	440	23						
	S355GP	355	480	22						
	S390GP	390	490	20						
	S430GP	430	510	19						
	S460GP	460	530	17						
	S500GP	500	580	15						
	Grade 42	290	415	24						
Grade 50	345	450	21							
Grade 55	380	485	20							
Grade 60	415	520	18							
Kerbschlagarbeit	Stahlsorte	min. Kerbschlagarbeit		Prüftemperatur		Stahlsorte	min. Kerbschlagarbeit		Prüftemperatur	
		[J]		[°C]			[J]			[°C]
	S240GP	27	20	0	(nach Kundenanforderung)	Grade 42	ČSN EN 10248-1 (ASTM 572)			
	S270GP									
	S320GP									
	S355GP									
	S390GP	0	0	(nach Kundenanforderung)	Grade 50					
	S430GP									
S460GP										
S500GP										
Chemische Zusammensetzung	Stahlsorte	Chemische Zusammensetzung der Schmelzeanalyse								
		max. [%]								
		C	Mn	Si	P	S	N	Cu	V	CEV
	S240GP	0,17	1,40	-	0,040	0,040	0,012	0,55	-	0,35
	S270GP	0,18	1,50	-	0,040	0,040	0,012	0,55	-	0,40
	S320GP	0,20	1,60	0,55	0,040	0,040	0,012	0,55	-	0,47
	S355GP								-	
	S390GP	0,20	1,70	0,55	0,035	0,035	0,012	0,55	-	0,49
	S430GP								-	
	S460GP								-	
	S500GP								-	
	Grade 42	0,21	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-
	Grade 50	0,23	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-
Grade 55	0,25	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-	
Grade 60	0,26	1,35 ^A	0,40 (rozsah 0,15-0,40)	0,030	0,030	-	-	0,01-0,15	-	
^A Für jede Reduzierung des Kohlenstoffgehalts um 0,01 % unter den maximal angegebenen Wert kann der Mangengehalt um 0,06 % erhöht werden, bis zu einem Maximum von 1,60 %.										